



HELDEN VAN STAAL

Aanleverspecificaties Lasersnijden

.DXF OF .DWG files

- De dxf-file altijd toeleveren op schaal 1:1
- De dxf-file bestaat alleen uit contourlijnen. Dit zijn lijnen die daadwerkelijk gesneden moeten worden. Deze contourlijnen dienen gesloten te zijn.
- De dxf-file mag geen dubbele contourlijnen bevatten, anders worden deze lijnen meerdere malen gesneden.
- Er mogen zich geen andere lijnen zoals hartlijnen, stippellijnen, maatlijnen, kaders en polilijnen bevinden in een dxf-file. Polilijnen moeten geëxplodeerd worden voordat het bestand naar een dxf-file wordt geëxporteerd.
- Er mogen zich geen 'layers' bevinden in een dxf-file. ('layers' zijn geclusterde lijnen in een tekenprogramma).
- Als het te snijden product een lasersnijdfolie bevat, zoals bij gecoat, geslepen, geborsteld of BA-plaat, moet deze getekend zijn met de folie op de bovenzijde van de plaat.
- Als er zich tapgaten in een te snijden product bevinden, moeten hiervan de boordiameters getekend worden.
- Alle scherpe hoeken afronden met minimaal 0.1 maal de plaatdikte.
- Voor een optimale snijkwaliteit geldt dat de minimale gatdiameter gelijk is aan de plaatdikte. In overleg kan dit (product afhankelijk) mogelijk kleiner.
- Getolereerde gaten in het midden van het tolerantieveld tekenen.

3D-files

- Bij gezette producten bij voorkeur 3D files aanleveren in .STP of .SAT formaat, getekend met een binnenradius van 1 mm.

Algemeen

- Algemene toleranties moeten op tekening worden vermeld. Indien onbekend wordt NEN-ISO 2768-c gehanteerd.
- Voor verzending per e-mail de files bij voorkeur eerst comprimeren met het programma Winzip. Winzip kan hier worden gedownload. Bij voorkeur geen files groter dan 2 MB toesturen via e-mail.

H E L D E N V A N S T A A L . N L